

Designing for Trust

DT-NZ1000

印刷検査タイプ



多柄混在可

異なる柄がランダム
で流れる生産ライン
に対応

歪みの許容

印刷物の
歪みを許容し
NGを判別

簡単

調整が難しい
他社製品からの置き
換え需要が多々

安全

OSの乱れなく
正確な検査が
可能

化粧品ボトル、どんぶり麺容器などの生産現場で
カスレやズレなどの外面印刷欠陥検査に使用されています

特徴

化粧品ボトル、飲料缶、食品容器、雑誌など

ランダム品種の外面印刷検査 特許出願中

This diagram illustrates the random product type external print inspection process. It shows three main stages: 1. 検査画像 (ランダムに流れてくる) - Input images (randomly flowing). 2. 自動判別処理 - Automatic identification processing. A yellow circle indicates "最大8品種まで登録可能!" (Up to 8 product types can be registered!). 3. 結果画像 - Result images. The results are categorized as OK or NG.

▶ 検査画像(ランダムに流れてくる)

▶ マスター画像

▶ 結果画像

自動判別処理

最大8品種まで登録可能!

OK NG OK

オーバル形状ボトル検査 特許出願中

This diagram illustrates the oval shape bottle inspection process. It shows two main stages: 1. 表と裏の印刷を検査します (Check front and back prints). 2. 動画はこちら (Video link).

表と裏の印刷を検査します

動画はこちら

QRコード

歪みを補正し欠陥のみ検出

株式会社 マスター画像

株式会社 検査対象画像

↓ 補正なし

株式会社

水色の部分が全部NGになってしまします。

↓ 補正50%

株式会社

歪みを補正しつつNG箇所を検出できている

※検査内容に応じてカメラ数や照明数が異なるため、価格は都度お見積り致します。



サンプルテストから生産現場での動作確認まで一貫して任せて頂けます。

国内販売拠点

問い合わせ先

株式会社ヴィ・エス・テクノロジー 電話 042-768-7136
相模原テクニカルセンター URL <https://vst.co.jp/>

株式会社ヴィ・エス・テクノロジー

東北・北海道 … 仙台オフィス 北陸・近畿・中国・四国 … 京都オフィス
関東 ……………… 埼玉オフィス 東海 ……………… 名古屋オフィス
横浜オフィス 九州 ……………… 福岡オフィス
甲信越 ……………… 諏訪オフィス